



Enfriadoras de condensación por aire con compresores centrífugos de alta velocidad

SINTECIS™
EXCELLENT

Modelo GVAF-X de 575 a 1.600 kW
Modelo GVAF-XP de 720 a 1.250 kW
Modelo GVAF-XPG de 450 a 1.250 kW



Sintesis™ eXcellent de Trane

Enfriadoras de condensación por aire con compresores centrífugos de alta velocidad

El Sintesis eXcellent es un nuevo modelo de la gama Sintesis de Trane que ofrece un rendimiento energético (EER) y un rendimiento energético estacional en Europa (ESEER) líderes del mercado con unos niveles sonoros más bajos.

El modelo GVAF se encuentra disponible con dos tipos de refrigerante: El R134a o el R1234ze con un PCA cuyo valor es inferior a uno para superar los requisitos de la legislación actual en materia de gases fluorados, ayudar a los clientes a reducir sus emisiones de dióxido de carbono (CO₂) y lograr un rendimiento excelente a carga parcial y a plena carga.

Las enfriadoras Sintesis eXcellent resultan ideales para entornos críticos como:

- Centros de datos
- Hospitales
- Grandes edificios de oficinas
- Aplicaciones para procesos industriales



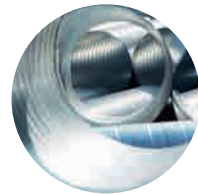
Centros de datos



Hospitales



Edificios de oficinas



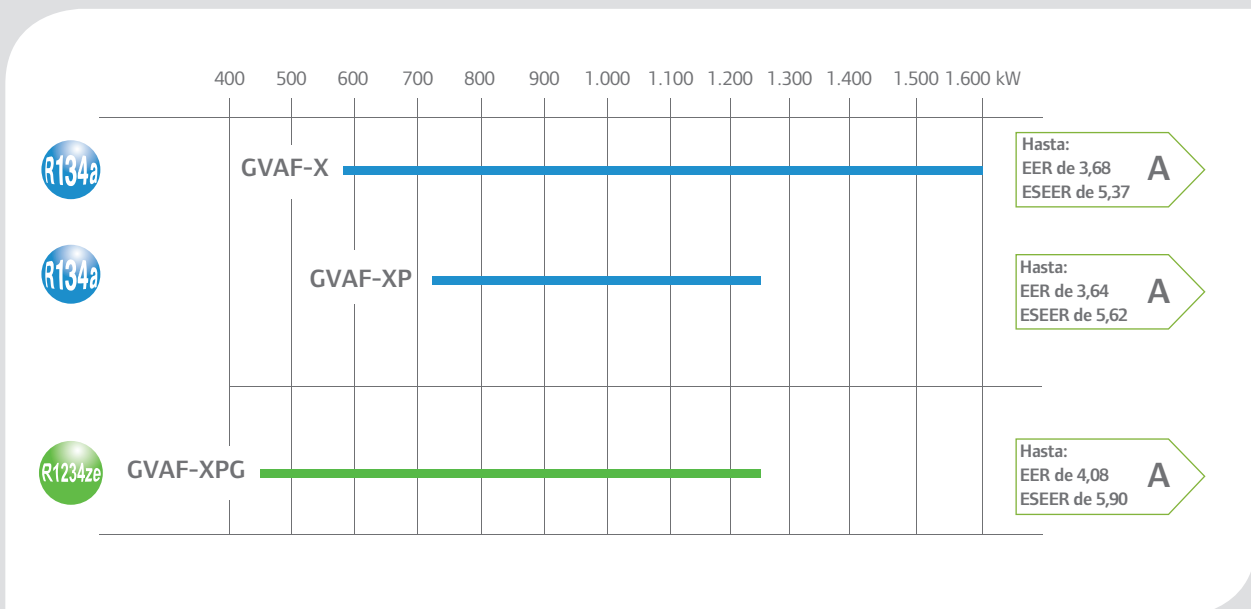
Aplicaciones para procesos industriales



Descripción de la gama

Un modelo para cada necesidad

La gama Sintesis eXcellent de Trane proporciona una amplia gama de potencias de hasta 1,6 MW con un rendimiento líder del sector tanto a plena carga como a carga parcial.



Eficiente energéticamente



Seleccione uno de los tres niveles de rendimiento diferentes para responder a todos los requisitos del edificio o del proceso.

Ecológica



Dos alternativas para el refrigerante:

El R134a y el R1234ze con un PCA inferior a 1.

Fiable



Sin concesiones: Puede contar con la legendaria fiabilidad de Trane.

Enfriadoras Sintesis eXcellent

Excelencia de serie

De serie en todos los modelos

- Motores del ventilador EC para lograr un rendimiento a carga parcial superior con unos niveles sonoros inferiores.
- Doble circuito frigorífico.
- Circuito del economizador.
- Filtro EMC para evitar la transferencia de armónicos al compresor.



Inteligente

Funcionamiento sencillo gracias a los dispositivos de control inteligentes y a la interfaz de la pantalla táctil fácil de utilizar.



Silenciosa

La enfriadora GVAF se ofrece con tres paquetes acústicos diferentes:

- Nivel sonoro bajo
- Nivel sonoro ultrabajo
- Modo de reducción de ruido nocturno



Enfriamiento gratuito

Aproveche las condiciones de baja temperatura ambiente para que le ayuden a refrigerar el agua de su sistema HVAC.

La gama Sintesis eXcellent se ha diseñado para permitir unos ahorros significativos gracias al enfriamiento gratuito.

Elija entre cuatro alternativas de enfriamiento gratuito:

- Enfriamiento gratuito total directo
- Enfriamiento gratuito parcial directo
- Enfriamiento gratuito total sin glicol
- Enfriamiento gratuito parcial sin glicol



El futuro de los gases fluorados

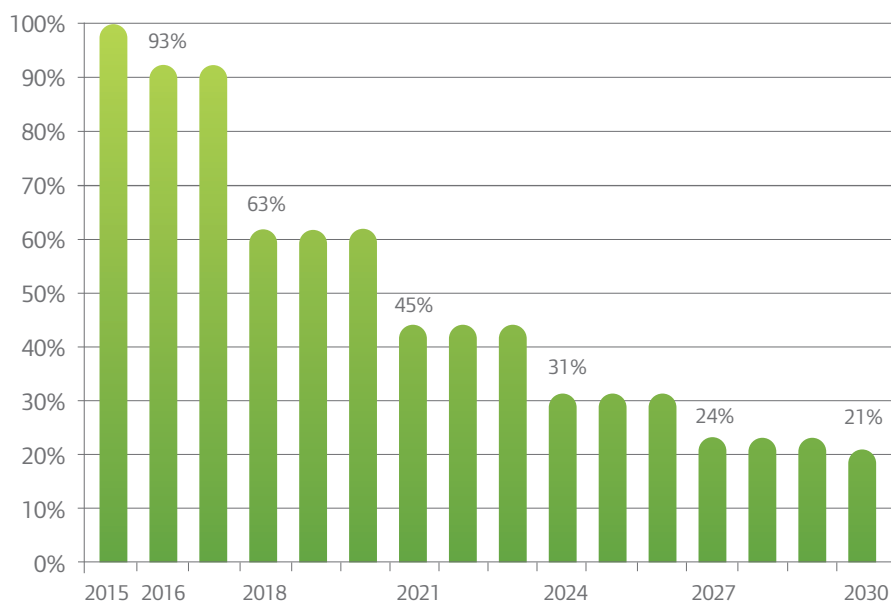
La retirada de los refrigerantes fluorados, según se define en el nuevo Reglamento relativo a los gases fluorados de la UE, sigue un enfoque progresivo según el cual las cantidades de HFC expresadas en CO₂ equivalente comercializadas se están reduciendo gradualmente. Como resultado de esta retirada, el consumo de HFC se verá reducido en un 79% para 2030.

Se trata de una reducción sin precedentes que significa que tanto el sector como los usuarios necesitan efectuar, con el tiempo, la transición a refrigerantes con un menor potencial de calentamiento atmosférico.

Trane, reconocida como una empresa innovadora líder en el sector del HVAC, introduce este nuevo refrigerante de próxima generación con un PCA inferior en la gama Síntesis, entre otros productos, para estar a la vanguardia en el mercado y respaldar sus firmes objetivos en materia de sostenibilidad.

Ingersoll Rand y Trane, dos proveedores de soluciones sostenibles.

Consumo de HFC



El valor de referencia (100%) es la media anual de la cantidad total de CO₂ equivalente comercializada en la UE entre 2009 y 2012.

Una solución sostenible desde el punto de vista medioambiental

EcoWise™

Las enfriadoras Sintesis™ con refrigerantes con un bajo PCA forman parte de la gama de productos EcoWise™ de Ingersoll Rand, diseñados para reducir el impacto medioambiental gracias al uso de refrigerantes de próxima generación con un bajo potencial de calentamiento atmosférico (PCA) y a un funcionamiento de alto rendimiento.



El nuevo R1234ze

Potencial de agotamiento de la capa de ozono = 0

Bajo potencial de calentamiento atmosférico (PCA<1)

| Refrigerante | Potencial de calentamiento atmosférico (PCA) |
|--------------|--|
| R407C | 1.774 |
| R134a | 1.300 |
| R410A | 1.924 |
| R513A | 572 |
| R1233zd | 1 |
| R1234ze | <1 |

¿Qué es el PCA?

El PCA es el impacto de calentamiento atmosférico en relación con el impacto de la misma cantidad de dióxido de carbono en un periodo de 100 años.

¿Qué es el PACO?

El potencial de agotamiento de la capa de ozono de una sustancia química es la cantidad de degradación de la capa de ozono que puede causar.

Características

Innovadoras soluciones adaptadas a sus necesidades

Motores de los ventiladores de conmutación electrónica (EC)

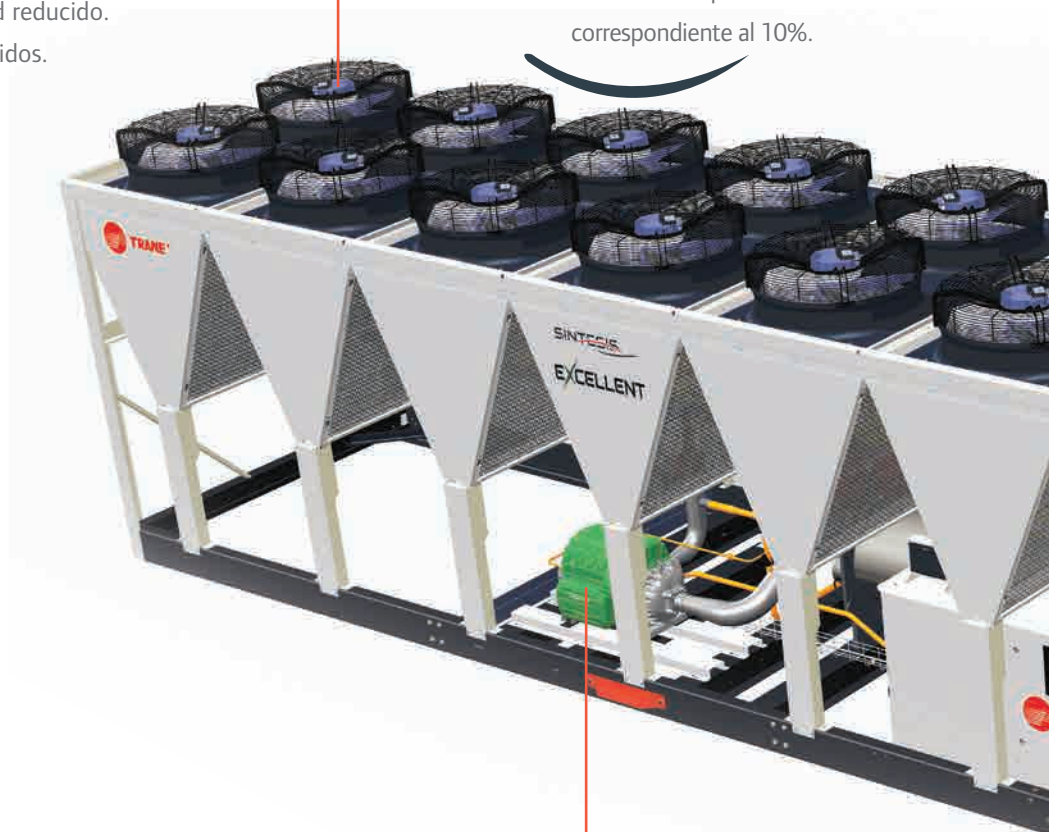
- Capacidad de modulación mejorada.
- Consumo de electricidad reducido.
- Costes de energía reducidos.

* Baterías del condensador de microcanal

- Diseño vanguardista de la batería para una mayor resistencia a la corrosión.
- Mayor expectativa de vida útil.
- Mayor rendimiento con menor cantidad de refrigerante.
- Huella de carbono reducida.
- Reducción del peso total de la unidad correspondiente al 10%.

Compresores centrífugos de alta velocidad

- Funcionamiento silencioso y exento de aceite gracias a los cojinetes magnéticos.
- Variador de frecuencia integrado.
- Módulo del arrancador progresivo.
- Una única pieza móvil.



*** Control inteligente e interfaz de Trane combinados**

- Pantalla táctil TD7 de vanguardia con monitor a color de 7".
- Clara visualización de información crítica.
- Configuración del monitor, tendencias de datos, informes y alarmas.
- Navegación sencilla e intuitiva.
- Funcionamiento, supervisión y gestión eficientes.
- Estructura duradera para uso en interiores y exteriores.



*** Compacto - Alto rendimiento - Diseño integrado - Evaporador inundado de carga baja (CHIL)**

- Volumen reducido de refrigerante.
- Rendimiento mejorado.
- Huella de carbono reducida.



Dos opciones de refrigerante

- R134a
- R1234ze

* Tecnología exclusiva de Trane

Datos generales

X/XP/XPG



GVAF X - LN Nivel sonoro bajo

| Rendimiento según Eurovent (1) | | GVAF X 155 LN | GVAF X 175 LN | GVAF X 245 LN | GVAF X 250 LN | GVAF X 280 LN | GVAF X 310 LN | GVAF X 350 LN | GVAF X 380 LN | GVAF X 410 LN | GVAF X 450 LN | GVAF X 450 LN |
|--|-------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Potencia frigorífica neta | (kW) | 577 | 640 | 757 | 849 | 884 | 1.001 | 1.120 | 1.238 | 1.375 | 1.473 | 1.580 |
| EER | | 3,63 | 3,60 | 3,40 | 3,04 | 3,46 | 3,53 | 3,36 | 3,10 | 3,39 | 3,29 | 3,12 |
| ESEER | | 4,92 | 4,89 | 4,97 | 4,88 | 5,28 | 5,22 | 5,11 | 4,88 | 5,35 | 5,27 | 5,16 |
| Refrigeración con clase de eficiencia Eurovent | | A | A | A | B | A | A | A | A | A | A | A |
| Nivel de potencia sonora | (dBA) | 90 | 90 | 92 | 92 | 92 | 92 | 94 | 94 | 96 | 96 | 96 |
| Dimensiones | | | | | | | | | | | | |
| Longitud de la unidad | (mm) | 7.895 | 7.895 | 7.895 | 7.895 | 11.260 | 11.260 | 11.260 | 11.260 | 13.510 | 13.510 | 13.510 |
| Anchura de la unidad | (mm) | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 |
| Altura de la unidad | (mm) | 2.526 | 2.526 | 2.526 | 2.526 | 2.526 | 2.526 | 2.526 | 2.526 | 2.526 | 2.526 | 2.526 |
| Pesos (2) | | | | | | | | | | | | |
| Peso en funcionamiento | (kg) | 3.842 | 3.842 | 3.842 | 3.842 | 5.588 | 5.588 | 5.588 | 5.588 | 6.722 | 6.722 | 6.722 |



GVAF XP - LN Nivel sonoro bajo

| Rendimiento según Eurovent (1) | | | GVAF XP 190 LN | GVAF XP 205 LN | GVAF XP 245 LN | GVAF XP 310 LN | GVAF XP 350 LN |
|--|-------|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Potencia frigorífica neta | (kW) | | 717 | 758 | 878 | 1.117 | 1.245 |
| EER | | | 3,55 | 3,54 | 3,58 | 3,47 | 3,49 |
| ESEER | | | 5,53 | 5,37 | 5,30 | 5,50 | 5,43 |
| Refrigeración con clase de eficiencia Eurovent | | | A | A | A | A | A |
| Nivel de potencia sonora | (dBA) | | 91 | 91 | 92 | 94 | 95 |
| Dimensiones | | | | | | | |
| Longitud de la unidad | (mm) | | 7.895 | 7.895 | 7.895 | 11.260 | 11.260 |
| Anchura de la unidad | (mm) | | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 |
| Altura de la unidad | (mm) | | 2.526 | 2.526 | 2.526 | 2.526 | 2.526 |
| Pesos (2) | | | | | | | |
| Peso en funcionamiento | (kg) | | 5.588 | 5.588 | 5.588 | 6.722 | 6.722 |



GVAF XPG - LN Nivel sonoro bajo

| Rendimiento según Eurovent (1) | | GVAF XPG 125 LN | GVAF XPG 145 LN | GVAF XPG 155 LN | GVAF XPG 175 LN | GVAF XPG 190 LN | GVAF XPG 205 LN | GVAF XPG 245 LN | GVAF XPG 250 LN | GVAF XPG 280 LN | GVAF XPG 310 LN | GVAF XPG 350 LN |
|--|-------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Potencia frigorífica neta | (kW) | 453 | 536 | 578 | 642 | 693 | 756 | 878 | 961 | 999 | 1.121 | 1.243 |
| EER | | 4,03 | 3,92 | 3,76 | 3,45 | 4,02 | 3,98 | 3,72 | 3,41 | 3,92 | 3,73 | 3,47 |
| ESEER | | 5,34 | 5,28 | 5,46 | 5,42 | 5,81 | 5,79 | 5,65 | 5,43 | 5,80 | 5,59 | 5,33 |
| Refrigeración con clase de eficiencia Eurovent | | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Nivel de potencia sonora | (dBA) | 90 | 90 | 90 | 90 | 91 | 91 | 92 | 92 | 93 | 94 | 95 |
| Dimensiones | | | | | | | | | | | | |
| Longitud de la unidad | (mm) | 7.895 | 7.895 | 7.895 | 7.895 | 11.260 | 11.260 | 11.260 | 11.260 | 13.510 | 13.510 | 13.510 |
| Anchura de la unidad | (mm) | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 |
| Altura de la unidad | (mm) | 2.526 | 2.526 | 2.526 | 2.526 | 2.526 | 2.526 | 2.526 | 2.526 | 2.526 | 2.526 | 2.526 |
| Pesos (2) | | | | | | | | | | | | |
| Peso en funcionamiento | (kg) | 3.842 | 3.842 | 3.842 | 3.842 | 5.656 | 5.656 | 5.656 | 5.656 | 6.722 | 6.722 | 6.722 |

(1) Con una temperatura del agua del evaporador de 12 °C/7 °C y una temperatura del aire del condensador de 35 °C, de conformidad con la norma EN14511:2013.

(2) Condiciones nominales sin el conjunto de la bomba.



GVAF X - XLN Nivel sonoro ultrabajo

| Rendimiento según Eurovent (1) | | GVAF X 155 XLN | GVAF X 175 XLN | GVAF X 205 XLN | GVAF X 245 XLN | GVAF X 250 XLN | GVAF X 280 XLN | GVAF X 310 XLN | GVAF X 350 XLN | GVAF X 380 XLN | GVAF X 410 XLN | GVAF X 450 XLN |
|--|-------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Potencia frigorífica neta | (kW) | 577 | 640 | 757 | 849 | 884 | 1.001 | 1.120 | 1.238 | 1.375 | 1.473 | 1.580 |
| EER | | 3,68 | 3,66 | 3,44 | 3,07 | 3,51 | 3,58 | 3,40 | 3,13 | 3,43 | 3,32 | 3,15 |
| ESEER | | 5,00 | 4,97 | 5,06 | 4,96 | 5,37 | 5,31 | 5,18 | 4,96 | 5,44 | 5,35 | 5,24 |
| Refrigeración con clase de eficiencia Eurovent | | A | A | A | B | A | A | A | A | A | A | A |
| Nivel de potencia sonora | (dBA) | 90 | 90 | 88 | 90 | 92 | 92 | 92 | 92 | 94 | 94 | 94 |
| Dimensiones | | | | | | | | | | | | |
| Longitud de la unidad | (mm) | 7.895 | 7.895 | 7.895 | 7.895 | 11.260 | 11.260 | 11.260 | 11.260 | 13.510 | 13.510 | 13.510 |
| Anchura de la unidad | (mm) | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 |
| Altura de la unidad | (mm) | 2.672 | 2.672 | 2.672 | 2.672 | 2.672 | 2.672 | 2.672 | 2.672 | 2.672 | 2.672 | 2.672 |
| Pesos (2) | | | | | | | | | | | | |
| Peso en funcionamiento | (kg) | 3.982 | 3.982 | 3.982 | 3.982 | 5.788 | 5.788 | 5.788 | 5.788 | 6.962 | 6.962 | 6.962 |



GVAF XP - XLN Nivel sonoro ultrabajo

| Rendimiento según Eurovent (1) | | | GVAF XP 190 XLN | GVAF XP 205 XLN | GVAF XP 245 XLN | GVAF XP 310 XLN | GVAF XP 350 XLN |
|--|-------|--|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Potencia frigorífica neta | (kW) | | 717 | 758 | 878 | 1.117 | 1.245 |
| EER | | | 3,61 | 3,60 | 3,64 | 3,52 | 3,54 |
| ESEER | | | 5,62 | 5,46 | 5,39 | 5,59 | 5,51 |
| Refrigeración con clase de eficiencia Eurovent | | | A | A | A | A | A |
| Nivel de potencia sonora | (dBA) | | 89 | 89 | 92 | 91 | 94 |
| Dimensiones | | | | | | | |
| Longitud de la unidad | (mm) | | 7.895 | 7.895 | 7.895 | 11.260 | 11.260 |
| Anchura de la unidad | (mm) | | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 |
| Altura de la unidad | (mm) | | 2.672 | 2.672 | 2.672 | 2.672 | 2.672 |
| Pesos (2) | | | | | | | |
| Peso en funcionamiento | (kg) | | 5.728 | 5.728 | 5.728 | 6.922 | 6.922 |



GVAF XPG - XLN Nivel sonoro ultrabajo

| Rendimiento según Eurovent (1) | | GVAF XPG 125 XLN | GVAF XPG 145 XLN | GVAF XPG 155 XLN | GVAF XPG 175 XLN | GVAF XPG 190 XLN | GVAF XPG 205 XLN | GVAF XPG 245 XLN | GVAF XPG 250 XLN | GVAF XPG 280 XLN | GVAF XPG 310 XLN | GVAF XPG 350 XLN |
|--|-------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Potencia frigorífica neta | (kW) | 453 | 536 | 578 | 642 | 693 | 756 | 878 | 961 | 999 | 1.121 | 1.243 |
| EER | | 4,08 | 3,97 | 3,81 | 3,50 | 4,08 | 4,04 | 3,77 | 3,46 | 3,97 | 3,78 | 3,52 |
| ESEER | | 5,41 | 5,36 | 5,54 | 5,50 | 5,90 | 5,88 | 5,74 | 5,51 | 5,88 | 5,66 | 5,39 |
| Refrigeración con clase de eficiencia Eurovent | | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Nivel de potencia sonora | (dBA) | 88 | 88 | 90 | 90 | 89 | 89 | 92 | 92 | 91 | 91 | 94 |
| Dimensiones | | | | | | | | | | | | |
| Longitud de la unidad | (mm) | 7.895 | 7.895 | 7.895 | 7.895 | 11.260 | 11.260 | 11.260 | 11.260 | 13.510 | 13.510 | 13.510 |
| Anchura de la unidad | (mm) | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 |
| Altura de la unidad | (mm) | 2.672 | 2.672 | 2.672 | 2.672 | 2.672 | 2.672 | 2.672 | 2.672 | 2.672 | 2.672 | 2.672 |
| Pesos (2) | | | | | | | | | | | | |
| Peso en funcionamiento | (kg) | 3.982 | 3.982 | 3.982 | 3.982 | 5.856 | 5.856 | 5.856 | 5.856 | 6.962 | 6.962 | 6.962 |

(1) Con una temperatura del agua del evaporador de 12 °C/7 °C y una temperatura del aire del condensador de 35 °C, de conformidad con la norma EN14511:2013.

(2) Condiciones nominales sin el conjunto de la bomba.

La ventaja de Trane



Trane está reconocido como un líder internacional con más de **100 años de experiencia** en la creación y el mantenimiento de entornos seguros, confortables y eficientes energéticamente que, al mismo tiempo, mejora el rendimiento de edificios y procesos en todo el mundo.

Las innovadoras soluciones de Trane optimizan los ambientes de interior con la **más amplia gama** del sector de sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado eficientes energéticamente, servicios para edificios, asistencia relacionada con las piezas y dispositivos de control avanzado.

Para garantizar que su equipo continúe funcionando de manera óptima durante toda la vida del edificio, Trane le proporciona una completa gama de soluciones de servicio, que combina con su experiencia técnica interna y la **más amplia red de servicio y asistencia** del sector.

Y con la **gran flota de alquiler** de Trane, todas sus necesidades de calefacción y refrigeración temporales se verán satisfechas: Le proporcionamos refrigeración o calefacción continuas durante la sustitución de los equipos o un suministro adicional en aquellos momentos en los que las cargas de refrigeración superen la capacidad de su sistema actual. Para obtener más información, consulte: www.trane-chiller-rental.eu.

Reconocimiento de Ingersoll Rand



Ingersoll Rand ocupa el cuarto puesto en la edición de 2016 de la lista de las empresas más admiradas del mundo de la revista FORTUNE (en la categoría de maquinaria industrial), que se basa en criterios que van desde el valor de la inversión hasta la responsabilidad social.



Ingersoll Rand recibió un reconocimiento por parte de la EPA estadounidense en la Conferencia sobre liderazgo climático de 2016 por sus esfuerzos por retirar progresivamente los refrigerantes requeridos, su objetivo de reducir las emisiones de gases de efecto invernadero en un 35% para 2020 y su compromiso para reducir el impacto climático de los refrigerantes utilizados en sus productos en un 50% para 2020.



Trane® es una marca de Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE:IR) mejora la calidad de vida mediante la creación de entornos confortables, sostenibles y eficaces. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (que incluye Ingersoll Rand®, Trane®, Thermo King® y Club Car®) trabajan en estrecha colaboración para mejorar el confort y la calidad del aire en viviendas y todo tipo de edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos e incrementar la eficacia y la productividad industriales. Somos una compañía global comprometida con un mundo en el que priman el progreso sostenible y los resultados duraderos.



trane.com

ingersollrand.com